

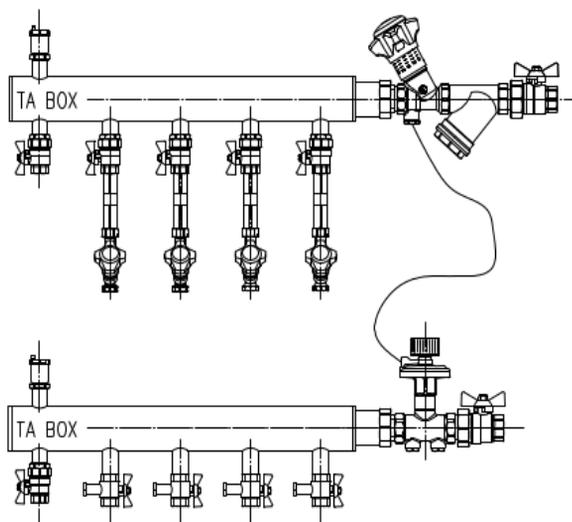
**ООО «Перспектива»**

**Технический паспорт изделия**

**УЗЛЫ КОЛЛЕКТОРНЫЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ЭТАЖНЫЕ**

**МАРКА: ТА BOX**

**Для системы отопления**



**Содержание Паспорта соответствует  
Техническим условиям предприятия-изготовителя**

**СДЕЛАНО В РОССИИ**

## 1. Общие сведения.

1.1. Наименование: Коллекторный узел (этажный распределительный) для горизонтальной системы отопления; марка – TA BOX

1.2. Изготовитель: ООО «Перспектива» 454079, Россия, г. Челябинск, ул. Линейная, 69/3, +7 (351) 775 95 54

1.3. Расшифровка обозначения:

- Коллекторный узел (этажный) для системы отопления на 5 выходов:
- TA BOX 5RB/LB DN 40-25 BVG 25/PRG 25 Dr.St
- TA BOX – марка фирмы изготовителя.
- 5RB/LB – количество выходов на потребителей и тип подключения, правое или левое соответственно.
- DN 40 – диаметр коллектора, возможные варианты: 25-50 мм. Материал – углеродистая (St) или нержавеющая сталь (SSt).
- 25 – диаметр подключения к стояку и диаметр шарового крана с американкой и фильтра на подающем и обратном коллекторе(без фильтра); варианты DN 15-32.
- BVG 25 – диаметр ручного балансировочного клапана на подающем коллекторе. Возможные варианты 15-40 мм.
- PRG 25 – диаметр автоматического регулятора перепада давления на обратном коллекторе. Возможные варианты 15-40 мм.
- Dr – наличие или отсутствие дренажного крана.
- St или SSt – материал коллектора, углеродистая или нержавеющая сталь соответственно.

**По умолчанию:**

- Устанавливаются автоматические воздухоотводчики на подающем и обратном коллекторе без запорного шарового крана перед ними. Возможны комплектации с запорными кранами до воздухоотводчиков и с ручными кранами Маевского, данные варианты необходимо указывать при согласовании заявки-чертежа.
- Межосевое расстояние между отводами потребителей на подающем и обратном коллекторе – 100 мм.
- На подающем или обратном коллекторе устанавливаются ремонтные вставки L – 110 мм.

## 2. Назначение и область применения

2.1. Коллекторные этажные узлы для системы отопления изготавливаются/собираются в соответствии с документацией и по чертежам организации-изготовителя, а так же по согласованным чертежам Заказчика.

2.2. Узел распределительный TA BOX предназначен для применения в системах отопления с горизонтальной лучевой разводкой. При применении выполняются присоединительная, измерительная, регулирующая и распределительная функции.

2.3. Коллектора TA BOX легко устанавливается на поверхность стены и присоединяется к стояку системы отопления. К выходам коллектора подключается квартирная горизонтальная система отопления. Конструкция коллектора TA BOX облегчает монтаж, обеспечивает доступ ко всем настроечным элементам.

### 3. Техническое описание и комплектующие

3.1. Основные технические характеристики коллекторных узлов приведены в Таблице 1.

**Таблица 1. Технические характеристики коллекторных узлов.**

<b>Наименование</b>	<b>Характеристики</b>
Материалы основные	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Номинальное рабочее давление PN, МПА	1,0
Испытательное давление PN, МПА	1,6
Рабочая среда	Вода, теплоноситель на основе этилен-гликоля
Максимальная температура рабочей среды T <sub>max</sub> , С	+105, +90 (при использовании пластиковых вставок)
Температура окружающей среды от T <sub>max</sub> до T <sub>min</sub> , С	от +5 до +50

3.2. Компоненты коллекторного узла: шаровая запорная и резьбовая арматура, автоматический и балансировочные клапаны, распределительные коллекторы, автоматические и ручные воздухоотводчики, технологические вставки. Сборка резьбовых соединений осуществляется посредством анаэробного геля или льна с пастой или по ТЗ заказчика.

#### **4. Указания по выбору, монтажу и эксплуатации.**

4.1. Монтаж, наладка и эксплуатация коллекторных узлов должны производиться в соответствии с СНиП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», СП 60.13330.2020, эксплуатационной документацией предприятия-заказчика и настоящим Техническим паспортом. Допускается установка и эксплуатация коллекторных узлов только в системах отопления, спроектированных, построенных, испытанных и введенных в эксплуатацию с соблюдением требований действующих в РФ строительных нормативных документов.

4.2. Для установки (подключения) коллекторных узлов необходимо обращаться в специализированные монтажные организации, имеющие допуск СРО к проведению работ. Продавец, предприятие-изготовитель или уполномоченная им организация не несут ответственности за недостатки коллекторных узлов, возникшие из-за их неправильной установки (подключения).

4.3. Рабочие среды, протекающие через коллекторные узлы, должны пройти предварительную подготовку – не должны содержать твердых и волокнистых включений, осадка, примесей и агрессивных химических веществ, способствующих засорению проходов и полостей, коррозии и химическому разложению латуни, стали, пластмасс и резины. Использование в коллекторном узле среды неочищенной от механических примесей и осадка может привести к его некорректной работе и выходу из строя. В этом случае, гарантия изготовителя на изделие не распространяется.

4.4. Коллекторные узлы и их отдельные элементы устанавливаются на трубопроводах в любом монтажном положении, которое определяется техническими условиями, проектной документацией и конструктивными особенностями здания. При установке коллекторных узлов в коллекторные шкафы возможно использование как типовых, так и изготовленных на заказ стальных шкафов, подходящих по габаритам и обеспечивающих надежное крепление элементов коллекторных узлов внутри.

4.5. Соединения коллекторных узлов с центральными распределительными стояками инженерных систем здания и трубопроводами потребителей (тепловых контуров потребителей) являются резьбовыми. В качестве уплотнения этих соединений следует использовать сантехнический лен с пастой или специальную сантехническую нить. Пропитанная льняная пряжа или сантехническая нить должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не вступать за ее края. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение нескольких видов уплотнительных материалов одновременно. Монтаж должен осуществляться с помощью рожковых или разводных гаечных ключей. Во избежание повреждения корпусов деталей коллекторных узлов запрещается производить монтаж с помощью трубных (газовых) ключей. Для резьбового соединения трубопроводов инженерных систем с коллекторными узлами на сопрягаемых элементах разрешается применять только трубную цилиндрическую резьбу согласно ГОСТ 6357, также необходимо обеспечить неподвижную фиксацию деталей коллекторного узла с помощью рожковых или разводных гаечных ключей.

Перед установкой коллекторных узлов на трубопроводы резьбовые сопрягаемые детали должны быть очищены от окалины, заусенцев, ржавчины, краски и т.п. В процессе монтажа не допускается попадание посторонних материалов во внутренние полости соединительных элементов и корпусов коллекторных узлов.

4.6. Для обеспечения ремонтпригодности, а также удобства и сокращения времени монтажа, отдельные части коллекторных узлов оснащены резьбовыми разъемными соединительными элементами.

Монтаж таких частей коллекторных узлов должен осуществляться с помощью рожковых или разводных гаечных ключей с обязательной неподвижной фиксацией ответных концов разъемных соединений при затягивании накидных гаек.

4.7. Коллекторные узлы в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопроводов (изгибы, перекосы, несоосность, сжатие, растяжение, вибрация, неравномерность затяжки крепежа и т.п.). В случае необходимости должны быть предусмотрены дополнительные опоры, компенсаторы, снижающие нагрузку от трубопроводов на коллекторные узлы. Несосоосность трубопроводов в местах подключения коллекторных узлов не должна превышать 1 мм. Запрещается приварка любых крепежных элементов к корпусным деталям коллекторных узлов. Запрещается установка коллекторных узлов без жесткого крепления подводящих трубопроводов к строительным конструкциям на участках, являющихся поворотами или компенсаторами температурных изменений длины. Распределительные коллекторы, входящие в состав коллекторных узлов должны быть закреплены на строительных конструкциях посредством трубных хомутов с резиновыми уплотнителями из расчета – 1 хомут на 250 мм длины распределительного коллектора, но не менее 2-х хомутов на один распределительный коллектор.

4.8. Импульсные трубки и датчики, входящие в состав коллекторных узлов, должны быть установлены в коллекторные узлы в соответствии с принципиальными схемами и проектной документацией и подключены к соответствующим резьбовым выходам запорной, балансировочной арматуры и распределительных коллекторов. Отсутствие предусмотренной документацией подключения импульсной трубки и датчиков может привести к некорректной работе и выходу из строя коллекторного узла. В этом случае, гарантия изготовителя на изделие не распространяется.

4.9. Положения элементов управления запорной и регулирующей трубопроводной арматуры, входящей в состав коллекторных узлов, определяются требованиями проектной документации и режимами эксплуатации. Во время эксплуатации коллекторных узлов элементы управления шаровых кранов, входящих в их состав, должны находиться в одном из двух положений – «ОТКРЫТО» или «ЗАКРЫТО». Промежуточное положение элементов управления шаровых кранов может привести к выходу из строя коллекторного узла. В этом случае, гарантия изготовителя на изделие не распространяется.

4.10. Требования по эксплуатации (ввод в эксплуатацию, проведение профилактики, планового ремонта, поверки и т.п.) приборов контроля и учета (манометры, термоманометры, теплосчетчики и т.п.), установленных в коллекторных узлах, указаны в паспортах (технических описаниях) на эти изделия.

4.11. Механическое воздействие в виде ударов и весовой нагрузки на коллекторные узлы и их отдельные части в процессе монтажа и эксплуатации не допускается. Запрещается производить демонтаж коллекторных узлов и их отдельных частей, а также работы по устранению дефектов, при наличии давления рабочей среды в трубопроводах инженерных систем.

## **5 . УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

5.1. Коллекторные узлы должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями хранения 3 ГОСТ 15150 в помещении от минус 50 °С до плюс 50 °С и среднемесячной относительной влажности 60 % (при температуре 20°С). Помещение, в котором хранятся коллекторные узлы, не должно содержать паров, вредно действующих на изоляцию и металлы.

5.2. Транспортировка коллекторных узлов должна осуществляться в упаковке предприятия-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 5 ГОСТ 15150, любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке сборочные единицы коллекторных узлов и их внутренние устройства должны быть надежно закреплены от перемещений и ударов внутри транспортного средства.

## **6 . КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ, МАРКИРОВКА И УПАКОВКА**

6.1. В комплект поставки входят:

- коллекторный узел;
- технический паспорт изделия (инструкция по эксплуатации), может выдаваться продавцом на партию изделий;
- технические паспорта на регулирующую, балансировочную арматуру, теплосчетчики (может выдаваться продавцом на партию изделий).

6.2. На коллекторном узле нанесена маркировка:

- фирменный товарный знак;
- обозначение (наименование) коллекторного узла;
- диаметры подключения коллекторного узла к трубопроводам.

6.3. Коллекторные узлы упаковываются в полиэтиленовую пленку и при необходимости в картонную тару в количестве, обеспечивающем предохранение от повреждений при транспортировке, хранении и погрузочно-разгрузочных работах. Упаковка обеспечивает сохранность изделия и его составных частей в течение 15 (пятнадцати) месяцев с момента отправки потребителю. Допускается поставка коллекторных узлов без тары с применением укрытий или чехлов из полиэтилена и картона. Эксплуатационная документация вкладывается в полиэтиленовый пакет и помещается в тару с коллекторными узлами или передается непосредственно заказчику.

## **7 . СЕРТИФИКАЦИЯ**

7.1. Коллекторные узлы прошли процедуру подтверждения соответствия и имеют подтверждающий документ - Декларация соответствия. Все элементы запорной, запорно-регулирующей и балансировочной арматуры, входящие в состав коллекторных узлов, соответствуют требованиям Технического регламента ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие коллекторных узлов требованиям ТУ изготовителя в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем условий их транспортировки, хранения, конфигурации, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации коллекторных узлов составляет 60 (шестьдесят) месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем в соответствии с товарно-транспортными документами, если иной срок не установлен договором поставки. В гарантийный ремонт принимаются коллекторные узлы, полностью укомплектованные и с настоящим Техническим паспортом изделия.

8.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

8.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания коллекторного узла;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работах;
- наличия следов разрушения вследствие механического воздействия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам коллекторного узла;
- наличия засоров внутренних полостей коллекторного узла вследствие использования неподготовленной должным образом рабочей среды;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией и другими форс-мажорными обстоятельствами;
- наличия повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию коллекторного узла, срыва уплотнений (клея-герметика, сантехнического льна) в неразъемных резьбовых соединениях;
- демонтажа коллекторного узла с выявленными недостатками без согласования с предприятием-изготовителем.

8.5. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию коллекторных узлов при сохранении их эксплуатационных характеристик.

8.6. Средний срок службы коллекторных узлов составляет 12 (двенадцать) лет со дня передачи потребителю при соблюдении требований, указанных в настоящем Техническом паспорте.

8.7. По вопросам рекламаций и претензий к качеству коллекторных узлов в период гарантийного срока обращаться по адресу: 454079, г. Челябинск, ул. Линейная, д. 69/3, телефон/факс: +7 (351) 776 95 54 E-mail: info@m-terpla.ru. Для рассмотрения претензии по качеству покупатель должен представить следующие документы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации-покупателя или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой использовался коллекторный узел;
- описание выявленных недостатков и обстоятельств их возникновения с приложением фотографий

